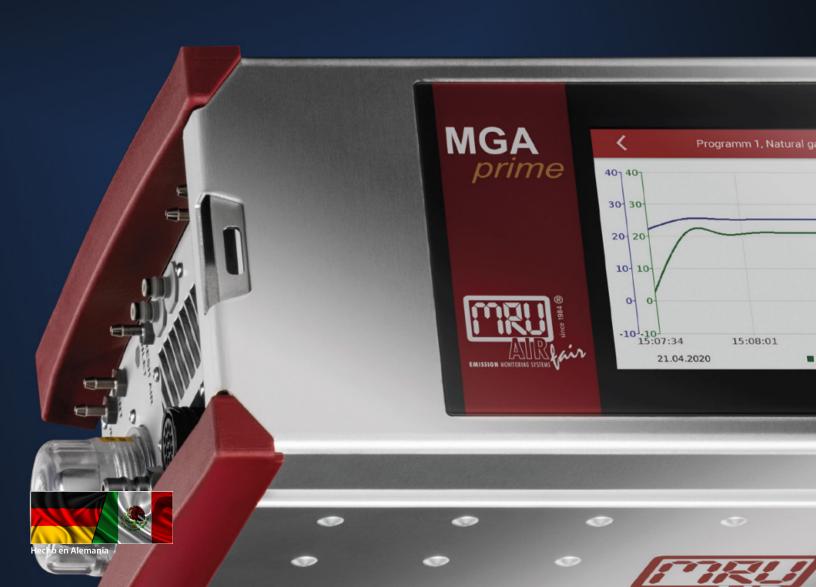


MGAprime

Analizador de emisiones y gases de combustión portátil HIGH END

O2 CO2 CO NOx NO NO2 SO2 CH4 HC como C3H8 N2O



MGAprime

Técnica de medición NDIR de alta precision

El MGAprime es el mejor estándar para mediciones NDIR de alta precisión para múltiples aplicaciones industriales.

Un análisis simultáneo de hasta 8 componentes de gas NDIR es posible

Ventajas clave de MGAprime

- Acondicionamiento de gas según CEN / TS -17021
- Compensación de sensibilidad cruzada de CH4 para SO2
- La duración de la medición, el intervalo y el promedio pueden ser configurado porel usuario. La visualización del valor medido también es posible como gráfico de curvas
- Puesta a cero automático para mediciones de larga duración
- Operación con pilas de iones de litio, incluyendo enfriador de gas y medición, pero sin manguera con calefacción
- Transmisión de datos via LAN, WiFi, USB, RS 485, salidas analógicas, así como 400 MB de almacenamiento interno de datos

Detalles del analizador

- Carcasa totalmente metálica con esquinas de parachoques suaves para las aplicaciones más exigentes
- Pantalla táctil a color de alta resolución de 7 "
- Operación sin contacto a través de teléfono inteligente o PC a través de conexión VNC
- Modos de visualización variables para la pantalla
- Enfriador de gas de doble etapa
- Enfría el gas de muestra caliente en 2 etapas y lo mantiene en un punto de rocío constante
- Bombas de condensado automáticas para drenaje
- Potente bomba de gas para uso con alta presión negativa
- Regulación de caudal bajo y constante de 1 l / min. para aumentar la vida útil del filtro
- Alarma de alta contaminación del filtro
- Dosificación de ácido fosfórico
- Inyección controlada de ácido fosfórico al 10% para una medición precisa y confiable de SO₂ y NO₂

Tecnología de medición de alta calidad

La tecnología de medición infrarroja avanzada y optimizada del MGAprime garantiza una alta precisión de medición sin deriva del cero

Sensores opcionales, electroquímicos para análisis de H2 y H2S

Módulo NDIR de 8 canales CO2 CO NO NO2 SO2 CH4 HC como C3H8 N20

Módulo NDIR de 6 canales CO2 CO NO NO2 SO2 HC como CH4 Sensores opcionales para análisis de H2 y H2S disponibles

ódulo NDIR de 6 canales

CO2 CO NO NO2

SO2 HC como C3H8

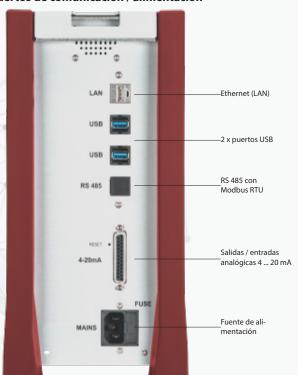
ensores opcionales para

análisis de H2 y H2S dis-

Puertos de medida



Puertos de comunicación / alimentación







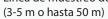




Sonda de muestreo de gas Sonda industrial robusta con manquera con

calefacción Tubos de sonda de diferentes longitudes acoplables

También es posible para gases de combustión con temperaturas de hasta 1100 ° C Línea de muestreo de gas con calefacción





Tubos de sonda de muestreo intercambiables de hasta 2,0 m de longitud

Los filtros se pueden llenar con diferentes materiales, dependiendo de la cantidad de suciedad



MGAprime

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Medición de gas (NDIR)		Rango de medición min./max.	Resolución	Repetibilidad	8h- Deriva	Linealidad
NO	Óxido nítrico	0 200 / 4,000 ppm	0.1 ppm	2 ppm o 1 % leyendo	2 ppm o 1 % leyendo	1 % m. r.
NO2	Dióxido de nitrógeno	0 300** / 1,000 ppm	0.1 ppm	5 ppm o 1 % leyendo	2 ppm o 1 % leyendo	1 % m. r.
SO2	Dióxido de azufre	0 300** / 4,000 ppm	0.1 ppm	5 ppm o 1 % leyendo	2 ppm o 1 % leyendo	1 % m. r.
CO2	Dióxido de carbono	0 40%	0.01%	0.2 % o 1 % leyendo	0.2 % o 1 % leyendo	1 % m. r.
со	Monóxido de carbono	0 175 / 10,000 ppm	0.1 ppm	2 ppm o 1 % leyendo	2 ppm o 1 % leyendo	1 % m. r.
N2O	Óxido nitroso	0 100 / 500 ppm	0.1 ppm	2 ppm o 1 % leyendo	2 ppm o 1 % leyendo	1 % m. r.
CH4	Metano	0 500 / 10,000 ppm	0.1 ppm	10 ppm o 1 % leyendo	2 ppm o 1 % leyendo	1 % m. r.
СЗН8	Propano	0 200 / 5,000 ppm	0.1 ppm	2 ppm o 1 % leyendo	2 ppm o 1 % leyendo	1 % m. r.

Medición	n de gas (EC/PM)	Método	Rango de medición	Resolución	Precisión
O2	Oxígeno (de larga duración)	Sensor electroquímico	0 25 / 100%	0.01%	0.20% absoluto
O2	Oxígeno	Sensor paramagnético	0 25 / 100%	0.01%	0.1%

Otras medidas		Método	Rango de medición	Resolución	Precisión
Temperatura del gas de la chimenea	T-GAS	NiCrNi	0 1.100 °C	1 ℃	± 2 °C o 2 % leyendo
Temperatura del aire de combustión	T-AMB	NiCrNi	0 100 °C	1 ℃	± 1 °C o 1 % leyendo
Presión diferencial	Р	Piezorresistivo	-120 +120 hPa	1 Pa	± 2 Pa o 1 % leyendo
Medición de la velocidad de flujo	V	Pitot	3 100 m/s	0.1 m/s	± 1 m/s o 1 % leyendo
Ext. Estandarizado señal	AUX	Software	para termopar K, 0 10 Vdc, 4	20 mA, RS 485	
Análisis de combustión del tipo de combustible)	(depende	Software	Pérdidas, exceso de aire, proporción de aire, punto de rocío, CO ₂		
Cálculos de emisiones		Software	mg / Nm3, referencia de O ₂		

Datos técnicos generales	
Sistema operativo	LINUX
Pantalla, funcionamiento	Pantalla a color TFT de 7 "(800 x 480 px), retroiluminada, con panel táctil
Tipo de almacenamiento de datos	dinámica, internamente 10,000 conjuntos de datos, memoria USB externa
Interfaz a PC / portátil	Ethernet, WiFi, RS 485
Interfaz de comunicación por cable / inalámbrica	RS 485, RJ45 (Ethernet), WiFi, Bluetooth
Impresora	impresora USB / WiFi externa
Salida / entrada analógica 4 20 mA	8 canales de salida, 4 canales de entrada, configurable por el usuario
Entrada analógica universal (AUX)	0 10 Vcc, 4 20 mA, termopar NiCrNi, RS 485
Tiempo de calentamiento del sistema	30 minutos, típico
Tiempo de funcionamiento sin red	Li-lon, 96 Wh, en espera 1 hora
Condiciones de operación	+5 + 45 ° C; RH hasta 90% sin condensación
Temperatura de almacenamiento	-20 +50 °C
Fuente de alimentación	86 265 Vac, 47 63 Hz, 105 W (hasta 600 W con línea de muestreo de gas calentada)
Clase de protección	IP20 (o IP42 dentro de la caja de transporte)
Dimensiones (An x Al x Pr)	430 x 290 x 150 mm
Peso	aprox. Solo dispositivo de 10 kg, aprox. 10 kg por bolsa (1x dispositivo y 1x accesorios)

SEDE PRINCIPAL - BOGOTÁ



CL 25 Sur No. 69C-61 Barrio carvajal Bogotá D.C 7450275 Ext 101 3125112879 - 3118863510

contacto@higielectronix.com www.higielectronix.com

iContáctanos! in f www.higielectronix.com